

**Frottement moyen obtenu suivant la fiche 541-3 OR (éd. 2005)**

Average friction coefficient as per standard UIC 541-3 OR (ed. 2005)

Mittlere Reibwert nach UIC-Merkblatt 541-3 OR (Aufl. 2005)

**Description : Matériau de friction organique moulé sans amiante et sans fibre**

Description : Asbestos-free and fibre-free moulded friction material

Beschreibung : asbestfreies und fiberfreies gegossenes Reibmaterial

**Principale application : plaquette de frein à disque ferroviaire jusqu'à 200 km/h**

Main application : brake pads for railway use up to 200 km/h

Anwendungsgebiet : Bremsbelag für Schienenfahrzeuge bis 200 km/h

**Densité <sup>1</sup>**

Density **2.30** +/- 5 % **g/cm<sup>3</sup>**  
Dichte

**Dureté <sup>1</sup>**

Hardness **60** +/- 20 % **Rockwell**  
Härte

**Température maximale d'emploi en continu**

Maximum temperature of use in continuous application **350 °C**  
Maximale Einsatztemperatur im Dauernbetrieb

**Température exceptionnelle**

Maximum momentary temperature **400 °C**  
Kurzzeit-Temperatur

**Pression maximale d'emploi en dynamique**

Maximum specific contact pressure **80 N/cm<sup>2</sup>**  
Maximaler Anpressdruck

**Formes suivant Fiche UIC 541-3 OR**

Main size as per standard UIC 541-3 OR **350 - 500 cm<sup>2</sup>**  
Formen gemäß UIC-Merkblatt 541-3 OR

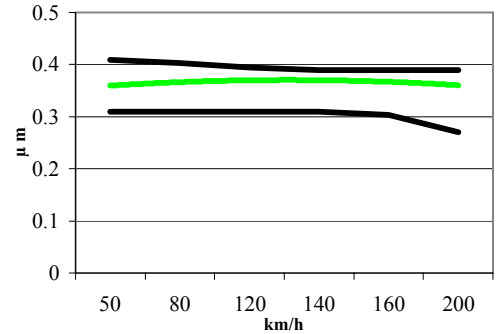
<sup>1</sup> NF F 11-291 - Bille : 19 mm - Charge : 300 N - Temps : 15 s  
Ball : 19 mm - Load : 300 N - Time : 15 s  
Kugel : 19 mm - Belastung : 300 N - Zeit : 15 s

Le coefficient de frottement étant variable suivant les applications, les chiffres donnés par les courbes ci-dessus sont des valeurs moyennes relevées dans le cadre d'essais en laboratoire pour des garnitures rodées. Ces indications peuvent servir de base de calcul pour tout nouvel organe de friction mais ne préjugent pas du coefficient de frottement pour une application déterminée. Nous vous rappelons que tout organe de friction doit être prévu avec une marge de sécurité suffisante afin de tenir compte des variations du coefficient de frottement.

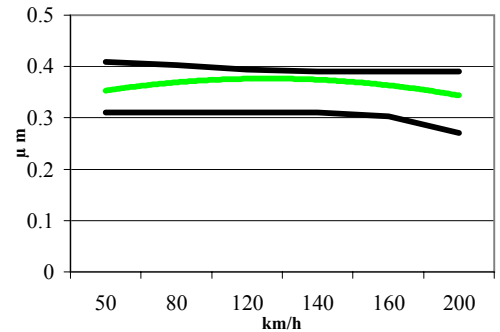
As the friction coefficient varies according to the application, the curve data are average values measured during laboratory tests on worn-in friction linings. This information can be used as a calculation basis for any new friction device but does not indicate the friction coefficient for a specific application. You are reminded that all friction devices must be designed with a safety margin allowing for variations in the friction coefficient.

Da der Reibwert je nach Anwendung variieren kann, handelt es sich bei den in den obenstehenden Kurvendiagrammen angegebenen Zahlen lediglich um Mittelwerte, die im Rahmen von Laborversuchen an eingelaufenen Bremsbelägen ermittelt wurden. Diese Angaben können als Berechnungsgrundlage für neue Reibelemente dienen, müssen jedoch nicht dem tatsächlichen Reibwert in einer bestimmten Anwendung entsprechen. Wir betonen, dass zur Berücksichtigung der Schwankungen des Reibwerts sämtliche Reibelemente mit einer ausreichenden Sicherheitsmarge auszulegen sind.

**UIC 2B - P = 20 N/cm<sup>2</sup>**



**UIC 2B - P = 35 N/cm<sup>2</sup>**



**UIC 2B - P = 50 N/cm<sup>2</sup>**

